



BILL OF MATERIAL				
MARK	SIZE	DESCRIPTION	QTY	UNID
1	8	PIPE, S/80 SMLS, ASTM A-106 GR B	4999	mm
2	8X8	TEE, STR. S/80, ASTM A-234 GR WPB	1	PIECE
3	8X6	REDUCER, ECC S/80xS/80, ASTM A-234 GR WPB	1	PIECE
4	8	ELL, 90° LR S/80, ASTM A-234 GR WPB	1	PIECE
5	8	FLG, RFWN 600# S/80 BORE, ASTM A-105	2	PIECE
6	6	FLG, RFWN 900# S/80 BORE ASTM A-105	1	PIECE
7	8	PIKOTEK, 600#	1	PIECE
8	8	GASKET, 1/8" THK, 600#	3	PIECE
9	6	GASKET, 1/8" THK, 900#	1	PIECE
10	8	(12) 1 1/8" STUD BOLTS W/ NUTS (8"-600# FLG), 8 1/2" LG	1	SET
11	8	(12) 1 1/8" STUD BOLTS W/ NUTS (8"-600# FLG), 8 1/4" LG	3	SET
12	6	(12) 1 1/8" STUD BOLTS W/ NUTS (6"-900# FLG), 8 1/4" LG	1	SET
13	8	BALL VALVE, 600# FLG	1	PIECE
14	8	CHECK VALVE, 600# FLG	1	PIECE
15	8	SDV, 600# FLG	1	PIECE

CUT PIPE LENGTH

PIEZA	LONGITUD	DIAM.
NUM	(mm)	(inch)
<A>	750	8
	500	8
<C>	3749	8

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

1. IPE-08-948-M-LM-001
LISTA DE MATERIALES MECANICOS

NOTAS GENERALES

- TODAS LAS DIMENSIONES ESTAN EN MILIMETROS. LAS COORDENADAS Y ELEVACIONES ESTAN EN METROS.
- TODAS LAS ELEVACIONES (EL) CORRESPONDEN AL CENTRO DE LAS TUBERIAS.
- CUALQUIER CONFLICTO CON EL DISEÑO Y LA ACTUAL ELEVACION COMUNICAR LAS CONDICIONES AL INGENIERO INSPECTOR, PARA HACER LOS AJUSTES NECESARIOS.
- EL CONTRATISTA DEBERA REPLANTEAR Y VERIFICAR TODAS LAS REFERENCIAS Y COORDENADAS DEL ARREGLO DE TUBERIAS ANTES DE EMPEZAR EL TRABAJO.
- LAS DIMENSIONES PARA LA TUBERIA Y CONEXIONES DE EMPALME (TIE-IN) DEBERAN SER VERIFICADAS Y AJUSTADAS DE ACUERDO A REQUERIMIENTOS EN CAMPO POR EL CONSTRUCTOR.
- VERIFICAR DIMENSIONES/ELEVACIONES DE INSTALACIONES EXISTENTES.
- TODAS LAS UNIONES BRIDADAS ESTAN ACOTADAS CON INDICACION DE JUNTAS.
- SE REALIZARA PRUEBA HIDRAULICA Y/O NEUMATICA DE LAS LINEAS DE PROCESOS, LOS VENTEOS Y DRENAJES.
- RADIOGRAFIADO DE JUNTAS 100%.
- TODA LA TUBERIA AEREA DEBERA SER PINTADA DE ACUERDO A ESTANDARES DE YPFB TRANSPORTE SA

SIMBOLOGIA

XX	NO DE JUNTA SOLDADA	●	JUNTA SOLDADA
—	INTERFAS TUBERIA (AEREA/ENTERRADA)	—	CAÑERIA NUEVA ENTERRADA
—	CAÑERIA NUEVA AEREA	—	CAÑERIA EXISTENTE ENTERRADA
—	CAÑERIA EXISTENTE AEREA	—	VALVULA DE RETENCION
—	VALVULA GATE	—	VALVULA GLOBO
—	VALVULA BOLA		

IPR-PROY. No.: 2010-1200
LP-E07-EC-ME 0107-24 de 24=2.DWG

PRISION DE PRUEBA PSIG.: 427.5
MEDIO DE PRUEBA: AGUA
DURACION DE LA PRUEBA: 4 HORAS

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ing. Gonzalo Arce Ortiz

REVISOR 1: Ing. Jorge Dorado

REVISOR 2: Ing. Juan Pablo Pino

REVISOR 3: Ing. Fernando Merida

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Ing. Jorge Rojas

REVISOR 1: Ing. David Roca

REVISOR 2: Ing. John Ibarra

REVISOR 3:

10-May-11	M. Aldayuz	J. Ibarra	D. Roca	J. Rojas	3	Según Construcción	PETROSUR SRL.
09-Ago-10	G. Rodríguez	H. Callu	A. Rosales	A. Rosales	2	Re-Ingeniería Aprobado para Construcción	IPE-BOLIVIA
11-Nov-08	R. Roca	W. Chavez	A. Rosales	A. Rosales	0	Diseño para Construcción	IPE-BOLIVIA
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBO	REV.N°	DESCRIPCION	EMPRESA



Ubicación: Estación Sica Sica (La Paz)	
Etapas: Conforme a Obra	Código: LP-E07-EC/ME 0107-24 de 24
Proyecto: INSTALACION 3° COMPRESOR SICA SICA DISEÑO PARA CONSTRUCCION	Escala: S/E
Título del Plano: ISOMETRICO 8"-0.500-D-G-1034	Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm